

Prüfbericht

2023-IR-AT-AU-RR-EX-0-000913

Über die Betriebsfestigkeitsuntersuchung von Fahrzeugteilen (Distanzringe)

Typ: **JRWS1**

**TÜV AUSTRIA
AUTOMOTIVE GMBH**

Geschäftsstelle:
Deutschstraße 10
1230 Wien
T: +43 5 0454-0
F: +43 5 0454-6555
E: pzw@tuv.at
W: www.tuv.at

Business Area
TÜV AUSTRIA
AUTOMOTIVE GMBH

Ansprechpartner:
Ing. Andras Cinibulk
+43 5 0454-6463
andreas.cinibulk@tuv.at

TÜV®

Name und Anschrift
des Technischen Dienstes : TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Name und Anschrift
des Auftraggebers : Firma
WT SP.Z O.O.
Litewska 4
85-658 Bydgoszcz

Teiletyp : JRWS1

Prüfgegenstand : Distanz- bzw. Adaptionsscheiben JRWS1

LK: 4x98, 5x98, 10x120
Außendurchmesser: 149 mm
Breite: 3 oder 5 mm

Prüfstelle,
Inspektionsstelle,
Technischer Dienst
(BMVIT, KBA, NSAI)

Geschäftsführung:
Dipl. Ing (FH) Peter
Weizettl

Sitz:
Deutschstraße 10
1230 Wien/Österreich

**weitere
Geschäftsstellen:**
www.tuv.at/standorte

**Firmenbuchgericht/
-nummer:**
Wien / FN 288473 a

Bankverbindungen:
IBAN
AT121200052949001084
BIC BKAUATWW

UID ATU 63237036
DVR 3002479

1. Aufgabenstellung

Auftragsgemäß wurden im Zeitraum 13.07.2023 bis 03.04.2024 Distanzscheiben für den Anbau an Fahrzeugen der Klasse M1 Festigkeitsüberprüfungen durchgeführt.

2. Beschreibung der Distanz- bzw. Adaptionsscheibe (Prüfkörper)

Art	: Distanz- bzw. Lochkreisadaptionsscheiben für den Anbau an Fahrzeugen der Klasse M1. Der fahrzeugseitige Lochkreis und der radseitige Lochkreis differieren.
Antragsteller	: WT SP.Z O.O. Litewska 4 85-658 Bydgoszcz Polen
Handelsmarke	: JR
Verwendungsbereich	: Fahrzeuge der Klasse M1.
Basiswerkstoff/Bauart	: Al 6063
Lackierung	: Galvanisch beschichtet
Qualitätskontrollen	: Maßvergleich, Materialanalysen
Korrosionsschutz	: Galvanische Beschichtung

3. Kennzeichnung

Typ	: JRWS1
Ausführung	: z.B. 3MM-5I-72BK 5x120/72,6/3mm
Hersteller	: WT SP.Z O.O. Litewska 4 85-658 Bydgoszcz Polen

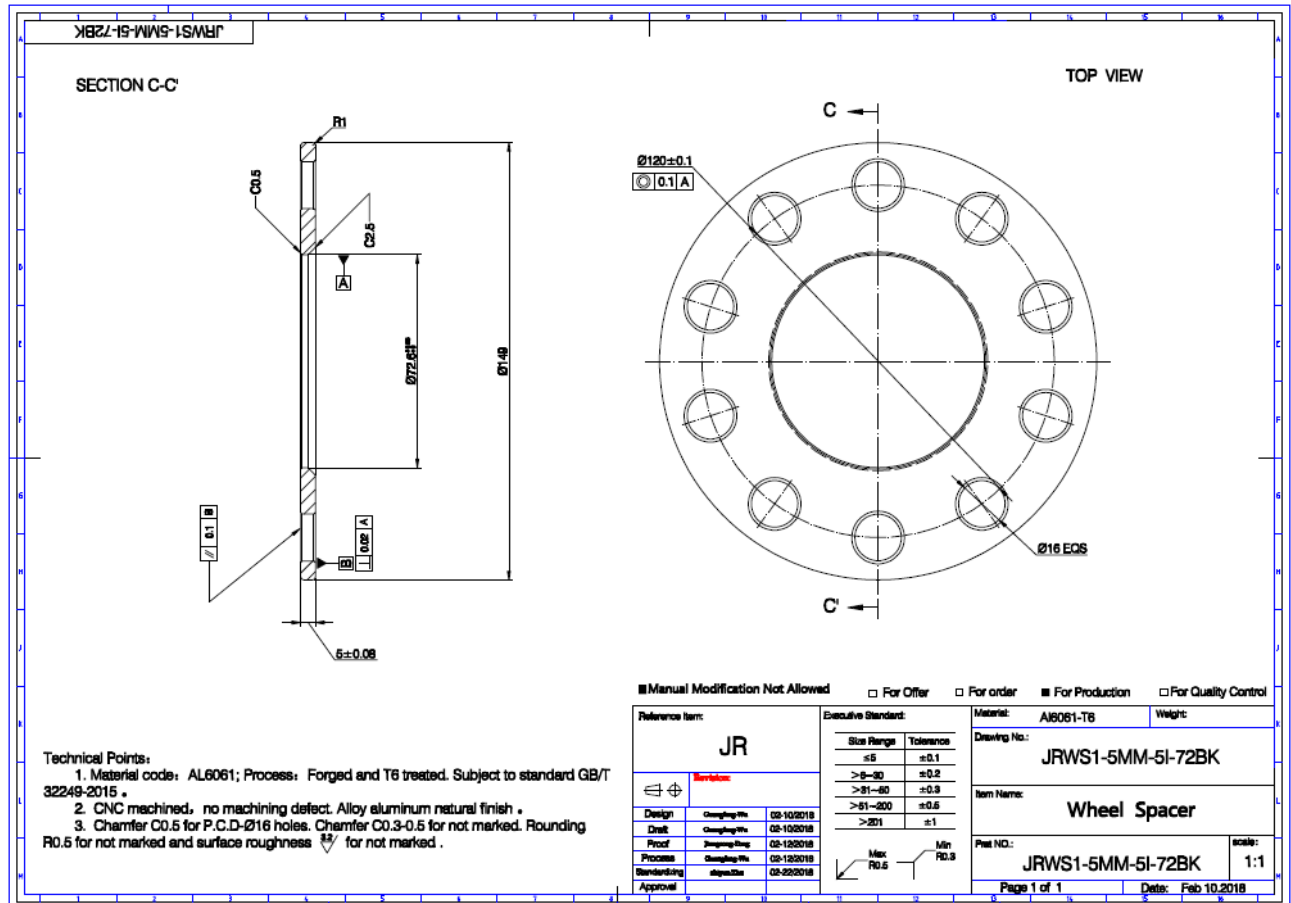
4. Übersicht der Adoptions- und Distanzscheibengrößen

4.1. Übersicht

Scheibentyp	Ausführung	Breite	Lochkreis 1	Lochkreis 2	Zentrierung	Durchmesser Befestigungsbohrung	Außen-durchmesser
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
JRWS1	3MM-5I-72BK	3	10x120		72,6	16	149
	3MM-9N-58BK	3	5x98	4x98	58,1	16	149
	5MM-5I-72BK	5	10x120		72,6	16	149
	5MM-9N-58BK	5	5x98	4x98	58,1	16	149

4.2. Zeichnung der Scheibe

z.B.: JRWS1-5MM-5I-72BK



5. Durchgeführte Prüfungen und Ergebnisse

5.1 Umlaufbiegeprüfung

Die Umlaufbiegeprüfung wurde für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Prüfscheiben:

JRWS1-5I-72BK
JRWS1-9N-58BK

Prüfrad:

Handelsmarke : OE Räder
Handelsbezeichnung : entfällt
Typ : entfällt
Werkstoff : Leichtmetall
Konstruktion : 1-teilig
Dimension : 8J x 19H2 und 8 1/2J x 19 H2
Lochkreise : 5/98 und 5/120
Einpresstiefe [mm] : 45

Radgröße	Lochzahl/ Lochkreis [mm]	Zulässige Radlast F_R [mm]	Σ ET [mm]	ML [mm]	Abrollumfang [mm]	M_{bmax} [kNm]
8 ½ Jx19H2	5x120	950	42	72,6	2550	7,554
8 Jx19H2	5x98	550	40	58,1	2000	3,523

Die Umlaufbiegeprüfung wurde für die vorgesehenen Belastungsfälle mit positivem Ergebnis durchgeführt.

5.2 Abrollprüfung

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträdern" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Prüfscheiben:

JRWS1-5I-72BK
JRWS1-9N-58BK

Prüfrad:

Handelsmarke : OE Räder
Handelsbezeichnung : entfällt
Typ : entfällt
Werkstoff : Leichtmetall
Konstruktion : 1-teilig
Dimension : 8J x 19H2 und 8 ½ J x 19 H2
Lochkreise : 5/98 und 5/120
Einpresstiefe [mm] : 45

Radgröße	Lochzahl/ Lochkreis [mm]	Reifengröße	ET [mm]	Statische Radlast [kg]	Prüflast [kg]	Reifendruck [bar]
8 ½ Jx19H2	5/120	285/55 R19	40	950	1875	4,5
8J x 19H2	5/98	255/60 R19	42	550	1375	4,5

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Scheiben weder ein Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

5.3 Werkstoffprüfung

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

5.4 Maßvergleich

Die Maße und Toleranzen der wesentlichen Hauptabmessungen entsprechen den Herstellerangaben.

6. Allgemeine Angaben zur Prüfung

6.1 Prüfeinrichtungen

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Prüfgrundlage entsprechen.

Die Mess- und Prüfeinrichtungen erfüllen die in den Richtlinien und Prüfanweisungen geforderten Genauigkeiten und unterliegen einer ständigen Überwachung.

6.2 Ort der Prüfung : TÜV AUSTRIA, Prüfzentrum Wien

6.3 Zeitraum der Prüfung(en) : 13.07.2023 bis 03.04.2024

6.4 Bemerkung : Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die unter Punkt 2. und 4. dieses Berichtes angeführten Prüfobjekte

7. Bedingungen

Der Auftraggeber hat dafür zu sorgen, dass dieses Gutachten, sowie dessen Anlagen durch einen Nachtrag ergänzt werden, wenn:

- An der/den Adaptions- oder Distanzscheiben konstruktive, werkstoffliche oder fertigungstechnische Änderungen vorgenommen werden.
- sich tangierende Bau- und Betriebsvorschriften der Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) bzw. hierzu ergangenen Richtlinien und Anweisungen ändern.

8. Sachverständige Beurteilung (Gutachten)

Aufgrund der Feststellungen, der durchgeführten Prüfungen und deren Ergebnisse erachten wir die Verwendung des gegenständlichen Prüfgegenstandes unter Einhaltung der jeweils angeführten Bedingungen für geeignet.

Eine Kopie dieses Schriftstückes ist nur mit Originalstempel und Unterschrift des Antragstellers oder seines Bevollmächtigten gültig.

Der Hersteller Fa. WT SP.Z O.O. hat den Nachweis (Zertifikats Nr. 20 110 026717, Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO, unterhält.

Dieser Prüfbericht umfasst Seite 1 bis 6, und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Wien, am 30.04.2024

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

Benannt von der Benennungsstelle
des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland



Der Sachverständige



(Ing. CINIBULK BEng)