

Prüfbericht

2023-IR-AT-AU-RR-EX-0-000913_N1

Über die Betriebsfestigkeitsuntersuchung von Fahrzeugteilen (Distanzringe)

Typ: **JRWS2-1**

TÜV AUSTRIA GMBH

Geschäftsstelle:
Deutschstraße 10
1230 Wien
T: +43 5 0454-0
F: +43 5 0454-6555
E: pzw@tuv.at
W: www.tuv.at

Business Area
TÜV AUSTRIA GMBH

Ansprechpartner:
Ing. Andras Cinibulk
+43 5 0454-6463
andreas.cinibulk@tuv.at

TÜV®

Name und Anschrift
des Technischen Dienstes

: TÜV AUSTRIA GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Prüfstelle,
Inspektionsstelle,
Technischer Dienst
(BMVIT, KBA, NSAI)

Name und Anschrift
des Auftraggebers

: Firma
WT SP.Z O.O.
Trzebieluch 34
85-212 Stolno

Geschäftsführung:
Dipl. Ing (FH) Peter
Weinzettl
Ing. Günter Göttlich

Sitz:
Deutschstraße 10
1230 Wien/Österreich

Teiletyp

: JRWS2-1

**weitere
Geschäftsstellen:**
www.tuv.at/standorte

Prüfgegenstand

: Distanz- bzw. Adaptionsscheiben JRWS2-1

**Firmenbuchgericht/
-nummer:**
Wien / FN 288476 f

LK: 5x130
Außendurchmesser: 156 mm
Breite: 10 oder 25 mm

Bankverbindungen:
IBAN
AT131200052949001066
BIC BKAUATWW

UID ATU 63237036

1. Aufgabenstellung

Auftragsgemäß wurden im Zeitraum 13.07.2023 bis 03.04.2024 Distanzscheiben für den Anbau an Fahrzeugen der Klasse M1 Festigkeitsüberprüfungen durchgeführt.

2. Beschreibung der Distanz- bzw. Adaptionsscheibe (Prüfkörper)

| | |
|-----------------------|---|
| Art | : Distanz- bzw. Lochkreisadaptionsscheiben für den Anbau an Fahrzeugen der Klasse M1. Der fahrzeugseitige Lochkreis und der radseitige Lochkreis differieren. |
| Antragsteller | : WT SP.Z O.O. Trzebieluch 34 85-212 Stolno Polen |
| Handelsmarke | : JR |
| Verwendungsbereich | : Fahrzeuge der Klasse M1. |
| Basiswerkstoff/Bauart | : Al 6063 |
| Lackierung | : Galvanisch beschichtet |
| Qualitätskontrollen | : Maßvergleich, Materialanalysen |
| Korrosionsschutz | : Galvanische Beschichtung |

3. Kennzeichnung

| | |
|------------|--|
| Typ | : JRWS2-1 |
| Ausführung | : z.B. 10MM-5P-71BK |
| Hersteller | : WT SP.Z O.O. Trzebieluch 34 85-212 Stolno Polen |

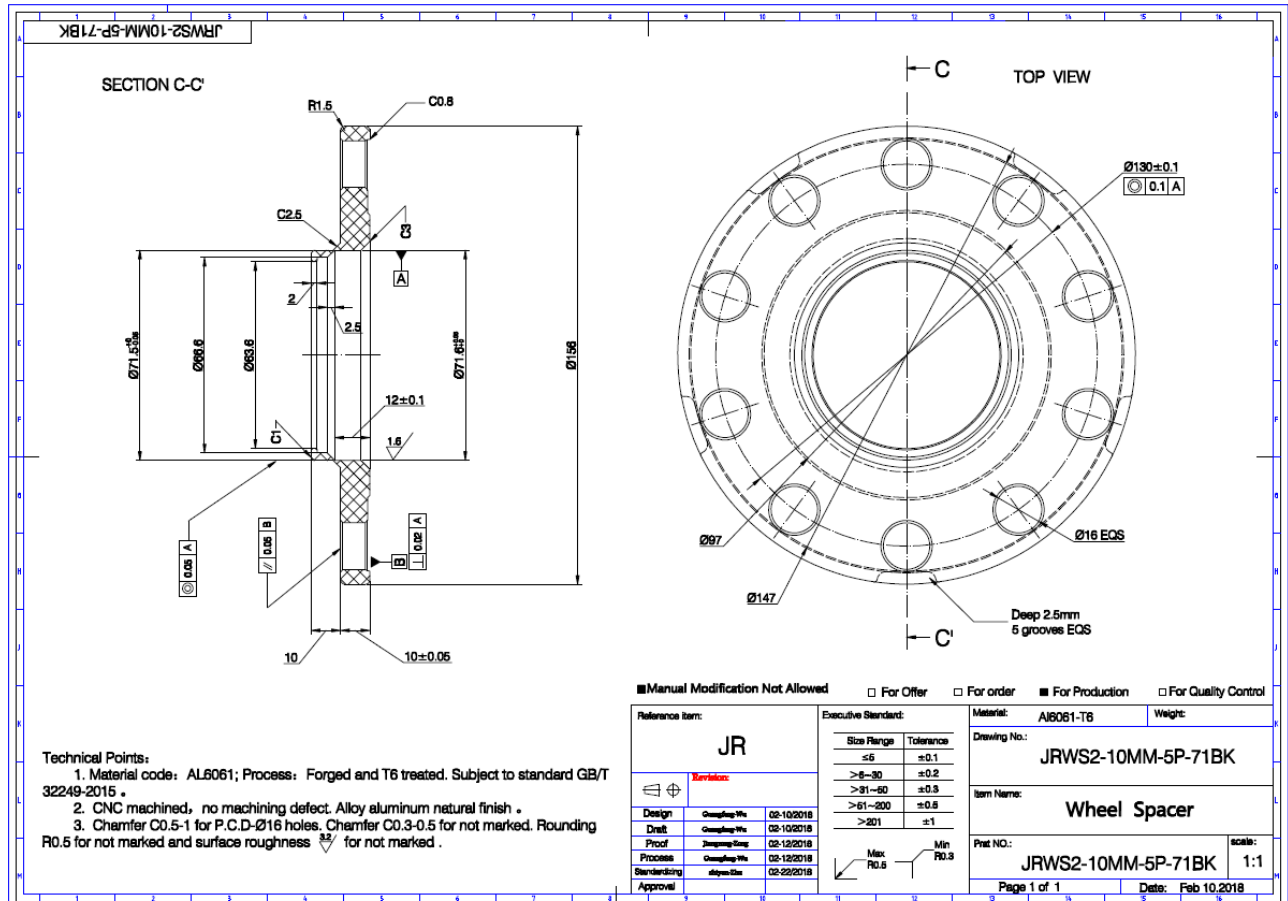
4. Übersicht der Adoptions- und Distanzscheibengrößen

4.1. Übersicht

| Scheibentyp | Ausführung | Breite | Lochkreis 1 | Lochkreis 2 | Zentrierung | Durchmesser Befestigungsbohrung | Außen-durchmesser |
|-------------|--------------|--------|-------------|-------------|-------------|---------------------------------|-------------------|
| | | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| JRWS2-1 | 10MM-5P-71BK | 10 | 10x130 | | 71,6 | 16 | 156 |
| | 12MM-5P-71BK | 12 | 10x130 | | 71,6 | 16 | 156 |
| | 15MM-5P-71BK | 15 | 10x130 | | 71,6 | 16 | 156 |
| | 20MM-5P-71BK | 20 | 10x130 | | 71,6 | 16 | 156 |
| | 25MM-5P-71BK | 25 | 10x130 | | 71,6 | 16 | 156 |

4.2. Zeichnung der Scheibe

z.B.: JRWS2-10MM-5P-71BK



5. Durchgeführte Prüfungen und Ergebnisse

5.1 Umlaufbiegeprüfung

Die Umlaufbiegeprüfung wurde für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Prüfscheiben:

JRWS2 10MM-5P-71BK

JRWS2 25MM-5P-71BK

Prüfräder:

| | |
|--------------------|----------------|
| Handelsmarke | : OE Räder |
| Handelsbezeichnung | : entfällt |
| Typ | : entfällt |
| Werkstoff | : Leichtmetall |
| Konstruktion | : 1-teilig |
| Dimension | : 9J x 21H2 |
| Lochkreise | : 5/130 |
| Einpresstiefe [mm] | : 50 |

| Radgröße | Lochzahl/ Lochkreis [mm] | Zulässige Radlast F_R [mm] | Σ ET [mm] | ML [mm] | Abrollumfang [mm] | M_{bmax} [kNm] |
|----------|--------------------------------|------------------------------------|------------------------|------------|----------------------|---------------------|
| 9 Jx21H2 | 5x130 | 800 | 40 | 71,6 | 2550 | 6,571 |
| 9 Jx21H2 | 5x130 | 800 | 25 | 71,6 | 2550 | 6,571 |

Die Umlaufbiegeprüfung wurde für die vorgesehenen Belastungsfälle mit positivem Ergebnis durchgeführt.

5.2 Abrollprüfung

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträdern" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Prüfscheiben:

JRWS2 10MM-5P-71BK

JRWS2 25MM-5P-71BK

Prüfrad:

| | |
|--------------------|----------------|
| Handelsmarke | : OE Räder |
| Handelsbezeichnung | : entfällt |
| Typ | : entfällt |
| Werkstoff | : Leichtmetall |
| Konstruktion | : 1-teilig |
| Dimension | : 9J x 21 H2 |
| Lochkreise | : 5/130 |
| Einpresstiefe [mm] | : 50 |

| Radgröße | Lochzahl/ Lochkreis [mm] | Reifengröße | Σ ET [mm] | Statische Radlast [kg] | Prüflast [kg] | Reifendruck [bar] |
|----------|--------------------------------|-------------|------------------------|------------------------------|------------------|----------------------|
| 9 Jx21H2 | 5/130 | 285/45 R21 | 40 | 800 | 2000 | 4,5 |
| 9 Jx21H2 | 5/130 | 285/45 R21 | 25 | 800 | 2000 | 4,5 |

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Scheiben weder ein Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

5.3 Werkstoffprüfung

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

5.4 Maßvergleich

Die Maße und Toleranzen der wesentlichen Hauptabmessungen entsprechen den Herstellerangaben.

6. Allgemeine Angaben zur Prüfung

6.1 Prüfeinrichtungen

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Prüfgrundlage entsprechen.

Die Mess- und Prüfeinrichtungen erfüllen die in den Richtlinien und Prüfanweisungen geforderten Genauigkeiten und unterliegen einer ständigen Überwachung.

6.2 Ort der Prüfung : TÜV AUSTRIA, Prüfzentrum Wien

6.3 Zeitraum der Prüfung(en) : 13.07.2023 bis 03.04.2024

6.4 Bemerkung : Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die unter Punkt 2. und 4. dieses Berichtes angeführten Prüfobjekte

7. Bedingungen

Der Auftraggeber hat dafür zu sorgen, dass dieses Gutachten, sowie dessen Anlagen durch einen Nachtrag ergänzt werden, wenn:

- An der/den Adaptions- oder Distanzscheiben konstruktive, werkstoffliche oder fertigungstechnische Änderungen vorgenommen werden.
- sich tangierende Bau- und Betriebsvorschriften der Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) bzw. hierzu ergangenen Richtlinien und Anweisungen ändern.

8. Sachverständige Beurteilung (Gutachten)

Aufgrund der Feststellungen, der durchgeführten Prüfungen und deren Ergebnisse erachten wir die Verwendung des gegenständlichen Prüfgegenstandes unter Einhaltung der jeweils angeführten Bedingungen für geeignet.

Eine Kopie dieses Schriftstückes ist nur mit Originalstempel und Unterschrift des Antragstellers oder seines Bevollmächtigten gültig.

Der Hersteller Fa. WT SP.Z O.O. hat den Nachweis (Zertifikats Nr. 20 110 026717, Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO, unterhält.

Dieser Prüfbericht umfasst Seite 1 bis 6, und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Wien, am 09.04.2025

TÜV AUSTRIA GMBH

Benannt unter der Registriernummer KBA-P 00126-00
von der Benennungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland.



Der Sachverständige



(Ing. CINIBULK BEng)